

ВИЩЕ ПРОФЕСІЙНЕ УЧИЛИЩЕ № 17

ОБҐРУНТУВАННЯ

технічних та якісних характеристик закупівлі, розміру бюджетного призначення, очікуваної вартості предмета закупівлі

(оприлюднюється на виконання постанови КМУ № 710 від 11.10.2016 «Про ефективне використання державних коштів» (зі змінами))

Найменування, місцезнаходження та ідентифікаційний код замовника в Єдиному державному реєстрі юридичних осіб, фізичних осіб — підприємців та громадських формувань, його категорія: **ВИЩЕ ПРОФЕСІЙНЕ УЧИЛИЩЕ № 17, проспект Богдана Хмельницького, 49 А, 49055, м. Дніпро, Дніпропетровська область, Україна; код ЄДРПОУ - 02541444.**

Назва предмета закупівлі із зазначенням коду за Єдиним закупівельним словником (у разі поділу на лоти такі відомості повинні зазначатися стосовно кожного лота) та назви відповідних класифікаторів предмета закупівлі й частин предмета закупівлі (лотів) (за наявності): **Токарний верстат з ЧПК по металу; з системою прив'язки інструменту; діаметр оброблювальної заготовки від 20 мм до 330 мм; довжина точіння від 300 мм або «еквівалент»; Фрезерний верстат ЧПК по металу (з прямим приводом, розмір столу від 920x410мм) або «еквівалент» за кодом Єдиного закупівельного словника ДК 021:2015 - 42620000-8 Токарні, розточувальні та фрезерувальні верстати**

Вид та ідентифікатор процедури закупівлі: **Відкриті торги (з особливостями); ID: UA-2025-06-18-011686-a**

Розмір бюджетного призначення: **12 471 900,00 (дванадцять мільйонів чотириста сімдесят одна тисяча дев'ятсот гривень 00 копійок, в т.ч.:**

КПК 0611222 - 7 661 900,00 гривень - субвенції з державного бюджету місцевим бюджетам (Співфінансується Європейським Союзом згідно з інструментом Ukraine Facility)

КПК 0611221 – 4 810 000,00 гривень за рахунок місцевого бюджету

Очікувана вартість та обґрунтування очікуваної вартості предмета закупівлі: **12 471 900,00 грн.**

Очікувана вартість предмета закупівлі визначена відповідно до проведеного моніторингу цін шляхом пошуку, збору та аналізу загальнодоступної інформації про ціни, що містяться в мережі Інтернет у відкритому доступі, а також порівняння ринкових цін шляхом отримання трьох комерційних пропозицій у постачальників.

Обґрунтування технічних, якісних характеристик.

Закупівля здійснюється в рамках реалізації публічного інвестиційного проекту «Модернізація майстерень і лабораторій закладів професійної та фахової передвищої освіти, забезпечення ефективності, безпеки та інклюзивності освітнього простору». Співфінансується за кошти Європейського Союзу в межах Рамкової угоди між Україною та Європейським союзом щодо спеціальних механізмів реалізації фінансування Союзу для України згідно з інструментом Ukraine Facility, ратифікованої Законом України від 06.06.2024 № 3786-IX, Плану України, схваленого розпорядженням Кабінету Міністрів України від 18.04.2024 № 244-р та Постановою Кабінету Міністрів України від 15.11.2024 № 1318 «Деякі питання реалізації інструменту Ukraine Facility»

Дніпропетровська область є високо урбанізованою, а частка міського населення значно вища за середньо-український показник (83,5% проти 68,5%). Переважна більшість населення області проживає в містах обласного значення (74,3%). Така територіальна структура розміщення населення області є результатом історичного розвитку промисловості в регіоні. За даними Державної служби статистики, Дніпропетровська область належить до областей, що забезпечують високу частку валового регіонального продукту (ВРП) у ВВП. Уже десять років поспіль показник участі області у формуванні ВВП України перевищує 10%.

Область належить до групи регіонів з високим ВРП на душу населення, середніми темпами зростання та переважно великим розміром регіональної економіки. Основне місце належить переробній промисловості 42,0%; добувна промисловість займає 16,8%, оптова та роздрібна торгівля – 9,1%.

Важливими позитивними напрямками розвитку Дніпропетровського регіону («Цілі сталого розвитку Дніпро-2030») визначено істотне збільшення частки промисловості, а п'ятою потенційною «Точкою зростання» до 2012 року було машинобудування, враховуючи його стабільний і зростаючий темп і значну частку в загальному обсязі промисловості. Однак намітилася негативна тенденція до зниження темпів зростання і частки в загальному вартісному обсязі реалізованої продукції, яка зберіглася донині. Машинобудування є стратегічно важливим з огляду на високу додану вартість продукції. Потрібно враховувати також наявність ресурсного потенціалу та наявний науково-технічний і кадровий потенціал у цій сфері. Активація цієї точки зростання також необхідна для просування регіону на світовому рівні, підвищення конкурентоспроможності продукції, що передбачає подальше залучення іноземних інвестицій та висококваліфікованих кадрів і, як, наслідок підвищення науково-технічного потенціалу регіону. Розвиток цього напрямку може мати не тільки економічний, а й соціальний ефект. Виходячи з вищезазначеного, до пріоритетних напрямів мінімізації ризиків соціально-економічного розвитку, а отже, й просування Дніпропетровського регіону в бік реалізації «Цілі сталого розвитку Дніпро-2030» можна віднести підвищення інноваційної активності промислових підприємств; оновлення основних фондів; збільшення обсягів інвестицій в основний капітал. Але стратегічне бачення цього напрямку вимагає суттєвої модернізації системи професійної підготовки майбутніх фахівців сфери машинобудування. Згідно аналізу Дніпропетровського обласного центру зайнятості професії машинобудівного напрямку вже не перший рік входять до списку найактуальніших професій на ринку праці регіону («Барометр професій Дніпропетровського регіону»).

Також особливо актуальним під час воєнного стану є великий попит на професію оператор верстатів з програмним керуванням. Який забезпечує обробку матеріалів у найшвидший термін для подальшого виготовлення деталей для військово-оборонного комплексу, критичної інфраструктури та для цивільних потреб.

Але порівняно з попитом на операторів верстатів з програмним керуванням зростають і вимоги до них. Дедалі більше, підприємства вимагають вмінь та навиків роботи на сучасному обладнанні. Конкуренція стає все жорсткішою, а технології з кожним днем все більше змінюють наше життя. І на сьогодні підготовка кваліфікованих робітників з професії «Оператор верстатів з програмним керуванням» потребує не тільки набуття базових навичок технологічного характеру, а і модернізації обладнання та навчальних приміщень, що буде відповідати сучасному оснащенню на провідних підприємствах України.

Вважаємо, що одним із стратегічних пріоритетів сучасної політики регіону та держави в цілому повинно стати формування трудового потенціалу України, підвищення її конкурентоспроможності відповідно до сучасних потреб економічного і соціального розвитку, забезпечення умов для задоволення потреб громадян, суспільства та ринку праці у якісній професійній (професійно-технічній) освіті шляхом створення нових НПЦ за дефіцитним галузевим спрямуванням особливо під час воєнного стану. Адже, незважаючи на стрімкі процеси глобалізації на ринку праці кваліфіковані робітники сфери машинобудування будуть займати актуальне місце на професійному ринку. Професійна (професійно-технічна) освіта має бути безпосередньо пов'язана з потребами економіки області та України в цілому, а її якість відповідати сучасним вимогам, адже у ринкових умовах виробництва втриматися на робочому місці зможуть лише висококваліфіковані працівники, які досконало володіють необхідними компетентностями.

З відкриттям НПЦ ВПУ № 17 планує розширити сферу своєї діяльності і не обмежуватися прийомом лише випускників загальноосвітніх закладів освіти на первинну професійну підготовку, а задіяти всі важелі, щоб залучити до навчання працююче населення (підвищення кваліфікації, стажування), організувати перепідготовку незайнятого населення за направленням центрів зайнятості і без направлень, цільові курси і т.д. Доцільним також буде задіяти процедуру забезпечення здобуття повних або часткових кваліфікацій та компетентностей на базі НПЦ, що в перспективі надасть можливість реального працевлаштування в Україні з гідною оплатою праці. Також на базі НПЦ можливе проходження підвищення кваліфікації педагогічних і управлінських кадрів, проходження чергової атестації педагогічних працівників та проведення всеукраїнських конкурсів фахової майстерності та регіональних ярмарок професій.

Після завершення фінансування ВПУ № 17 залучитися підтримкою підприємств - замовників робітничих кадрів: ДП «ВО ПМЗ імені О.М. Макарова», ПАТ «Дніпропетровський агрегатний завод», ТОВ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ». Які є провідними підприємствами міста де здобувачі освіти, слухачі, випускники ВПУ №17 будуть закріплювати і вдосконалювати професійні компетентності завдяки працюючим на цих виробництвах верстатів з ЧПК.

Підприємства-постачальники обладнання після завершення фінансування будуть здійснювати сервісне обслуговування програмного забезпечення та обладнання за кошти ВПУ №17. Направляти на навчання працівників підприємств, які придбали в них обладнання.

Інститут модернізації змісту освіти та колеги з технікумів, навчально-методичного центру професійної освіти в Дніпропетровській області та колеги із ЗП(ПТ)О будуть рекомендувати та включати в свої плани роботи заходи на базі НПЦ та допомагати розповсюджувати інформацію про новостворені можливості НПЦ.

Для розвитку НПЦ планується виготовлення готової продукції на обладнанні, залучення працівників підприємств замовників робітничих кадрів для підвищення кваліфікації та перепідготовки в умовах сучасного НПЦ.

Технічні та якісні характеристики товару повинні відповідати чинним нормативним актам (державним стандартам / технічним умовам / нормам). Якість товару повинна відповідати умовам / вимогам, встановленим чинним законодавством України для цієї категорії товару.

Кількість та строк постачання визначено відповідно до потреби замовника.

Упаковка товару повинна забезпечувати повне його збереження від всякого роду пошкоджень при транспортуванні.

У місцях, де технічна специфікація містить посилання на конкретні марку чи виробника або на конкретний процес, що характеризує продукт чи послугу певного суб'єкта господарювання, чи на торгові марки, патенти, типи або конкретне місце походження чи спосіб виробництва, вважати вираз «або еквівалент».

У місцях, де технічна специфікація містить посилання на стандартні характеристики, технічні регламенти та умови, вимоги, умовні позначення та термінологію, пов'язані з товарами, роботами чи послугами, що закупаються, передбачені існуючими міжнародними, європейськими стандартами, іншими спільними технічними європейськими нормами, іншими технічними еталонними системами, визнаними європейськими органами зі стандартизації або національними стандартами, нормами та правилами, біля кожного такого посилання вважати вираз «або еквівалент». Таким чином, вважається, що до кожного посилання додається вираз «або еквівалент».

№ з/п	Найменування товару, тип та марка товару	Од. вим.	Кількість	Технічні характеристики (показники) товару
1	Токарний верстат з ЧПК по металу; з системою прив'язки інструменту; діаметр оброблювальної заготовки від 20 мм до 330 мм; довжина точіння від 300 мм або «еквівалент»	шт.	2	<p>Основні характеристики: Вага: не менше 2350 кг. Місця для інструментів: не менше 6. Крутний момент головного шпинделя: не більше 50Нм Поперечне подавання (ось X): не більше 8000 мм/хв Міжцентрова відстань: не менше 1000 мм Діаметр обточка над кареткою: не більше 240 мм Діаметр обточка над станиною не більше 460 мм Діаметр обточка без моста: не більше 335 мм Висота центру: не більше 230 мм Конус пінолі: МК5 Державка резца: не більше 25x25 мм Хід поперечних салазок: не більше 280 мм Тримач токарного патрона: не більше № D8 Тримач розточної лінійки: не більше 40 мм Довжина токарного оброблення: не більше 850 мм Напруга: 400/50 В/Гц Потужність двигуна: не більше 5500 Вт Довжина загальна: не більше 2300 мм Адаптація для кріплення оправки (гвинтова оправа): МК7 Висота загальна: не більше 1500 мм Діаметр пінолі: не більше 75 мм Отвір шпинделя: не більше 65 мм Хід шпинделя: не більше 130 мм Швидкість обертання 1, безступенева: не більше 100–2000 об./хв Ширина загальна: не більше 1180 мм Поздовжнє подавання (ось Z): не більше 10000 мм/хв Точність позиціонування: не менше 0,01 мм Система керування: SIEMENS SINUMERIK 828D або еквівалент: - До 8 осей/шпиндель - Кольоровий дисплей 8,4" - Пам'ять користувача ЧПК до 5 МБ - 4 інтерполювальні осі - 256 місць пам'яті для інструментів Комплект поставки: - Система керування: SIEMENS SINUMERIK 828D або еквівалент - Серводвигун SIEMENS або еквівалент по осях X і Z - Гідравлічний трикулачковий токарний</p>

				<p>патрон 260 мм</p> <ul style="list-style-type: none"> - Рециркуляційні кульково-гвинтові пари - 6-позиційний змінник інструменту - Закрита робоча зона - Гідравлічна задня бабка - Автоматичне центральне змащування - Вбудоване масляне змащення - Вбудована система охолодження - Світлодіодна робоча лампа - Робочий інструмент
2	Фрезерний верстат ЧПК по металу (з прямим приводом, розмір столу від 920x410мм) або «еквівалент»			<p>Основні характеристики:</p> <p>Вага: не менше 5500 кг. Розмір столу: не більше 1000 x 500 мм Конус шпинделя: ВТ 40 або еквівалент Швидкість шпинделя, безступінчаста: не більше 40 - 8000 об / хв Переміщення осі z: не більше 500 мм Кількість інструментальних станцій: не менше 16 шт. Хід осі x: не більше 850 мм Переміщення осі y: не більше 500 мм Точність позиціонування: не менше 0,005 мм Точність повторення: не менше 0,003 мм Т-подібний паз (кількість, ширина, відстань): не більше 5/18/100 мм Робочий хід по осях X, Y, Z: не більше 10 -10000 мм/хв Максимальна маса інструменту: не більше 8 кг Горловина: не більше 560 мм Прискорений хід по осі Z: не більше 24000 мм/хв Максимальне навантаження на стіл: не більше 500 кг Максимальний розмір інструменту діаметр x довжина: не більше 130x300 мм Час зміни інструмента: не більше 7с Потужність двигуна шпинделя: не менше 11 кВт Розміри верстата: не більше 2500x2200x2400 мм Відстань від шпинделя до столу: не більше 110-610 мм Хід по осях X, Y: не більше 30000 мм/хв</p> <p>Комплект поставки:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Система керування: SIEMENS SINUMERIK або еквівалент - Електронний маховик із кнопкою аварійного зупинки - Сервоприводи Siemens або еквівалент для всіх трьох осей - Автоматичний пристрій зміни інструменту на не менше, ніж 16 позицій у карусельній конструкції - Конвеєр спірального типу для стружки - Прецизійні напрямні по всіх осях - Автоматична орієнтація шпинделя - Корпус машини з 1 переднім розсувними дверима - Захисне скло СЕ - Блокування для безпеки - Світлодіодне машинне освітлення - Автоматичне центральне мастило - Ручний пістолет стисненого повітря - Телескопічний кожух за осями X, Y,Z - Охолоджувальний пристрій