

ВИЩЕ ПРОФЕСІЙНЕ УЧИЛИЩЕ № 17

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова приймальної комісії ВПУ № 17



Микола ТЕРЕНТЬЄВ

08 травня 2026 року

**ПРОГРАМА
ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ
ДЛЯ ЗДОБУТТЯ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ**

**з числа вступників, які мають освітньо-кваліфікаційний рівень
«кваліфікований робітник»**

Спеціальність:

G11 Машинобудування
(Верстати та інструменти)

Освітньо-професійна програма:

Технологія обробки матеріалів на верстатах і
автоматичних лініях

Розглянуто на засіданні циклової
комісії машинобудівних технологій

Протокол № 9 від 04.05.2026

Голова ЦК _____ Любов НІКІТЕНКО

Дніпро
2026

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Програму фахового вступного випробування розроблено для вступників, які здобули професійну (професійно-технічну) освіту, мають освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професіями машинобудівного, металообробного, транспортного, ремонтно-експлуатаційного спрямування і беруть участь у конкурсному відборі Вищого професійного училища № 17 для здобуття фахової передвищої освіти за освітньо-професійною програмою «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» спеціальності G11 Машинобудування.

Відповідно до пункту 1 розділу VII Порядку прийому на навчання до закладів фахової передвищої освіти у 2026 році, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 23 березня 2026 року № 504, конкурсний відбір вступників на основі освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» здійснюється за результатами вступного іспиту.

Програма фахового іспиту, яка визначає зміст вступного випробування, перелік основних тем, вимоги до рівня підготовки вступників, структуру екзаменаційних завдань та критерії оцінювання, затверджується головою приймальної комісії ВПУ № 17 та оприлюднюється у терміни, визначені Правилами прийому.

Фаховий іспит проводиться у формі тестування. Проведення іспиту передбачає очне оцінювання рівня професійної підготовки вступника та визначення його готовності до продовження навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра. Під час випробування оцінюється здатність вступника застосовувати набуті професійні знання, аналізувати технологічні процеси, орієнтуватися у фахових питаннях технології обробки матеріалів.

Оцінювання результатів фахового іспиту здійснюється за шкалою від 100 до 200 балів із кроком не менше одного балу. За результатами випробування вступнику виставляється одна позитивна оцінка. У разі встановлення недостатнього рівня професійної підготовки ухвалюється рішення про виставлення оцінки «незадовільно», що є підставою для недопущення вступника до подальшої участі у конкурсному відборі.

Програма складена відповідно до:

- Закону України «Про фахову передвищу освіту»;
- Порядку прийому на навчання до закладів фахової передвищої освіти в 2026 році, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 23 березня 2026 року № 504;
- Правил прийому на навчання до Вищого професійного училища № 17 для здобуття фахової передвищої освіти в 2026 році, затвердженими рішенням педагогічної ради ВПУ № 17 (протокол № 12 від 07.05.2026).

Метою вступного випробування є визначення результатів навчання на рівні професійної освіти: рівня професійних знань, умінь і компетентностей вступників у галузі інженерії, виробництва, матеріалознавства, технології металів, охорони праці та читання технічної документації.

2. ВИМОГИ ДО РІВНЯ ПІДГОТОВКИ ВСТУПНИКІВ

Вступне випробування спрямоване на оцінювання результатів навчання вступників, сформованих у процесі здобуття професійної кваліфікації за професіями машинобудівного, металообробного, транспортного, ремонтно-експлуатаційного спрямування та визначення

готовності до продовження навчання за освітньо-професійною програмою «Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних лініях» спеціальності G11 Машинобудування.

Під час фахового вступного випробування оцінюється рівень професійної підготовки вступників у сфері технології машинобудування, матеріалознавства, технічного креслення, будови металорізального обладнання та дотримання вимог охорони праці. Вступник повинен демонструвати здатність застосовувати набуті професійні знання з об'єктів вивчення та діяльності: елементи конструкцій, технології виготовлення, проектування, організації експлуатації, ремонту та модернізації машиниобслуговування, випробування, контроль якості та ремонту технічних об'єктів для різних галузей промисловості.

3. ЗМІСТ ПРОГРАМИ

Розділ 1. Основи машинобудівного виробництва

Основні відомості про токарну обробку; загальні відомості про оздоблювальну обробку; основні відомості про технологічний процес;

основні відомості про фрезерні верстати і роботи, що виконуються на них; основні відомості про шліфувальні верстати і роботи, що виконуються на них; основні відомості про свердлильні верстати і роботи, що виконуються на них; загальні відомості про оснащення для металорізальних верстатів; загальні відомості про різальний інструмент та пристосування; загальні відомості про способи установки заготовок; основи теорії різання металів; елементи режимів різання; загальні відомості про точність обробки; загальні відомості про обробку різних видів поверхонь; загальні відомості про оздоблювальну обробку; загальні відомості про технологічні процеси обробки типових деталей; основні дефекти обробки, заходи їх попередження; основні відомості про контроль оброблених поверхонь.

Розділ 2. Основи обробки матеріалів та інструмент

Розділ охоплює питання, про принципи дії основних і допоміжних видів устаткування виробництв на оброблювальний матеріал, про структуру і тенденції розвитку сучасних видів обробки на виробництві, вивчення теоретичних основ з оброблення матеріалів та інструменту; основ конструювання ріжучого інструменту, матеріалів для виготовлення ріжучого інструменту, методів підвищення стійкості інструментів, проведення практичних занять з метою глибшого вивчення технологічних процесів оброблення деталей на металорізальних верстатах.

Розділ 3. Матеріалознавство

Основні властивості металів і сплавів. Сталі та чавуни. Кольорові метали та сплави. Вплив нагрівання на структуру металу.

Розділ 4. Контроль оброблених поверхонь

Виконувати вимоги міжнародного стандарту ISO 9001:2015; проводити контроль якості обробки деталей спеціальними і універсальними засобами вимірювання;

Розділ 5. Технічне креслення

Лінії креслення. Масштаби. Нанесення розмірів. читання робочих креслень деталей; читання результатів обмірів деталей. Користування технологічної документації яка знаходиться на робочому місці (картою ескізів, картою контролю);

Розділ 6. Охорона праці

Розділ охоплює основні вимоги безпеки під час виконання робіт на металорізальному обладнанні. Правила безпеки праці, основи гігієни праці та виробничої санітарії, пожежної

безпеки; вимоги безпеки праці, електробезпеки, пожежної безпеки на підприємстві; Перелік документації, яка повинна бути на робочому місці; інструкція з охорони праці.

4. ФОРМА ПРОВЕДЕННЯ ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

Вступне випробування проводиться у формі тестування відповідно до Правил прийому закладу освіти.

Тестові завдання охоплюють основні питання професійної підготовки в галузях машинобудівного виробництва.

Кожне питання тестового завдання містить 3-4 варіанти відповідей. Завдання з вибором відповіді вважається виконаним, якщо в бланку відповідей указана літера(и), що відповідає вказаній в ключі до тесту.

Час на виконання тестового завдання - 60 хвилин

5. КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Відповідно до Правил прийому результати фахового випробування оцінюються за шкалою від 100 до 200 балів за 200-бальною шкалою та від 1 до 12 за 12-бальною шкалою (таблиця 1).

Екзаменаційна робота складається з тестового завдання, що містить 80 питань. Оцінювання здійснюється за кількістю правильних відповідей згідно з наведеною нижче таблицею.

Якщо вступник надав 40 або менше правильних відповідей, результат вважається незадовільним (менше 100 балів за 200-бальною шкалою). Такий вступник не допускається до подальшої участі в конкурсному відборі.

За кожен правильну відповідь вступник отримує бал, що в подальшому конвертується за вказаною шкалою.

Таблиця 1.

Шкала оцінювання фахового вступного випробування від 100 до 200 по 200-бальній шкалі та від 1 до 12 по 12-бальній шкалі

Бали за 200 - бальною шкалою	Бали за 12 - бальною шкалою	Кількість вірних відповідей	Рівень компетентності	Опис
1	2	3	4	5
180-200	11-12	Від 71 до 80	Високий	Вступник має глибокі та системні знання. Демонструє глибокі знання з обробки матеріалів, вільно оперує ДСТУ та ISO, обґрунтовує вибір технологічного процесу та обладнання.
150-179	9-10	Від 61 до 70	Достатній	Вступник має достатній рівень професійної підготовки. Знає технологію та будову обладнання, дає правильні відповіді, але допускає неточності в термінології або складних машинобудівних питаннях.
124-149	8	Від 51 до 60	Середній	Вступник демонструє знання ключових аспектів професійної діяльності, але має певні труднощі з деталізацією з обробки матеріалів на металообробному обладнанні або припускається помилок у розрахунках

1	2	3	4	5
100-123	7	Від 41 до 50	Початковий	Вступник володіє базовими поняттями, але має суттєві прогалини, що ускладнюють подальше навчання.
менше 100	менше 6	Від 1 до 40	Незадовільно	Мінімальний рівень знань. Вступник не пройшов випробування (не знає правил безпеки, основних типів ріжучого та вимірювального інструменту)

6. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

1. Г.М. Стіскін «Технологія механічної обробки на металообробних верстатах» К; Техніка 2005 рік
2. Базь О.С., Захаренко Г.С., Токарна справа. Частина 1: навчальний посібник. Чернівці: Букрек, 2020. 232 с.: іл.
3. А. В. Гайдамака Деталі машин. Основи теорії та розрахунків. Харків НТУ «ХПІ» 2020
4. Жидацький В.І. Основи охорони праці / В.І. Жидацький — Л.: Афіша, 2005. — 349 с
5. Закон України "Про пожежну безпеку" від 17.12.93 №3747-ХП

