

ВИЩЕ ПРОФЕСІЙНЕ УЧИЛИЩЕ № 17

ЗАТВЕРДЖУЮ

Голова приймальної комісії ВПУ № 17



Микола ТЕРЕНТЬЄВ

08 травня 2026 року

ПРОГРАМА ФАХОВОГО ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ ДЛЯ ЗДОБУТТЯ ФАХОВОЇ ПЕРЕДВИЩОЇ ОСВІТИ

**з числа вступників, які мають освітньо-кваліфікаційний рівень
«кваліфікований робітник»**

Спеціальність:

G9 Прикладна механіка

Освітньо-професійна програма:

Зварювальне виробництво

Розглянуто на засіданні циклової
комісії електротехнічних та зварювальних технологій
Протокол № 8 від 01.05.2026
Голова ЦК

Вікторія ЩЕРБИНА

2026
Дніпро

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Програму фахового вступного випробування розроблено для вступників, які здобули професійну освіту, мають освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професіями, що пов'язані зі зварювальним виробництвом та приймають участь у конкурсному відборі вищого професійного училища № 17 для здобуття фахової передвищої освіти за освітньо-професійною програмою «Зварювальне виробництво» спеціальності G9 «Прикладна механіка».

Відповідно до пункту 1 розділу VII Порядку прийому на навчання до закладів фахової передвищої освіти у 2026 році, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 23 березня 2026 року № 504, конкурсний відбір вступників на основі освітньо-кваліфікаційного рівня «кваліфікований робітник» здійснюється за результатами вступного іспиту.

Програма фахового іспиту, яка визначає зміст вступного випробування, перелік основних тем, вимоги до рівня підготовки вступників, структуру екзаменаційних завдань та критерії оцінювання, затверджується головою приймальної комісії ВПУ № 17 та оприлюднюється у терміни, визначені Правилами прийому.

Фаховий іспит проводиться у формі тестування. Проведення іспиту передбачає очне оцінювання рівня професійної підготовки вступника та визначення його готовності до продовження навчання за освітньо-професійною програмою фахового молодшого бакалавра. Під час випробування оцінюється здатність вступника застосовувати набуті професійні знання, аналізувати технологічні процеси та орієнтуватися у фахових питаннях зварювального виробництва.

Оцінювання результатів фахового іспиту здійснюється за шкалою від 100 до 200 балів із кроком не менше одного балу. За результатами випробування вступнику виставляється одна позитивна оцінка. У разі встановлення недостатнього рівня професійної підготовки ухвалюється рішення про виставлення оцінки «незадовільно», що є підставою для недопущення вступника до подальшої участі у конкурсному відборі.

Програма складена відповідно до:

- Закону України «Про фахову передвищу освіту»;
- Порядку прийому на навчання до закладів фахової передвищої освіти в 2026 році, затвердженого наказом Міністерства освіти і науки України від 23 березня 2026 року № 504;
- Правил прийому на навчання до Вищого професійного училища № 17 для здобуття фахової передвищої освіти в 2026 році, затвердженими рішенням педагогічної ради ВПУ № 17 (протокол № 12 від 07.05.2026).

Метою вступного випробування є визначення результатів навчання на рівні професійної освіти: рівня професійних знань, умінь і компетентностей вступників у галузі зварювального

виробництва, матеріалознавства, технології металів, охорони праці та читання технічної документації.

2. ВИМОГИ ДО РІВНЯ ПІДГОТОВКИ ВСТУПНИКІВ

Вступне випробування спрямоване на оцінювання результатів навчання вступників, сформованих у процесі здобуття професійної кваліфікації за професіями зварювального виробництва та визначення готовності до продовження навчання за освітньо-професійною програмою «Зварювальне виробництво» спеціальності G9 «Прикладна механіка».

Під час фахового вступного випробування оцінюється рівень професійної підготовки вступників у сфері технології зварювання, матеріалознавства, технічного креслення, будови зварювального обладнання та дотримання вимог охорони праці. Вступник повинен демонструвати здатність застосовувати набуті професійні знання для аналізу технологічних процесів, вибору способів зварювання, визначення параметрів режимів зварювання та оцінювання якості зварних з'єднань.

3. ЗМІСТ ПРОГРАМИ

Розділ 1. Основи зварювального виробництва

Суть процесу зварювання. Класифікація способів зварювання. Ручне дугове зварювання покритими електродами. Газове зварювання та різання металів. Напіваавтоматичне зварювання у захисних газах. Аргонодугове зварювання.

Зварювальна дуга, її будова та властивості. Джерела живлення зварювальної дуги.

Розділ 2. Зварювальне обладнання та матеріали

Розділ охоплює питання, пов'язані з будовою, призначенням та принципом роботи основного зварювального обладнання, яке застосовується під час виконання електро- та газозварювальних робіт. Джерела живлення зварювальної дуги, зварювальні трансформатори, випрямлячі, інверторні апарати, напіваавтомати, обладнання для газового зварювання та різання металів, а також допоміжне оснащення зварювального поста.

Характеристики та умови використання зварювальних матеріалів. Відомості про класифікацію, маркування та призначення електродів, зварювального дроту, флюсів і захисних газів, а також особливості їх добору залежно від виду металу, способу зварювання та технологічних вимог.

Правила експлуатації зварювального обладнання, підготовки апаратури до роботи, дотримання вимог електробезпеки та безпечного поводження з газовими балонами і зварювальними матеріалами.

Розділ 3. Матеріалознавство

Основні властивості металів і сплавів. Сталі та чавуни. Кольорові метали та сплави. Вплив нагрівання на структуру металу. Зварюваність металів.

Розділ 4. Технологія зварювання

Типи зварних з'єднань. Підготовка металу до зварювання. Режими зварювання. Дефекти зварних швів, причини їх виникнення та способи усунення.

Розділ 5. Технічне креслення

Лінії креслення. Масштаби. Нанесення розмірів. Позначення зварних швів на кресленнях. Читання простих складальних креслень.

Розділ 6. Охорона праці

Розділ охоплює основні вимоги безпеки під час виконання електрозварювальних, газозварювальних та газорізальних робіт, а також правила організації безпечного робочого місця зварника. Небезпечні та шкідливі виробничі фактори, що виникають під час зварювання, їх вплив на організм людини та способи запобігання виробничому травматизму.

Питання електробезпеки, пожежної безпеки, безпечної експлуатації зварювального обладнання, правил користування газовими балонами, редукторами та рукавами, а також вимоги до вентиляції й освітлення зварювальних постів. Засоби індивідуального захисту зварника, зокрема захисного одягу, рукавиць, щитків і масок.

4. ФОРМА ПРОВЕДЕННЯ ВСТУПНОГО ВИПРОБУВАННЯ

Вступне випробування проводиться у формі тестування відповідно до Правил прийому закладу освіти.

Тестові завдання охоплюють основні питання професійної підготовки в галузях зварювального виробництва.

Кожне питання тестового завдання містить 3-4 варіанти відповідей. Завдання з вибором відповіді вважається виконаним, якщо в бланку відповідей указана літера(и), що відповідає вказаній в ключі до тесту.

Час на виконання тестового завдання - 60 хвилин

5. КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

Відповідно до Порядку прийому результати фахового випробування оцінюються за шкалою від 100 до 200 балів за 200-бальною шкалою та від 1 до 12 за 12-бальною шкалою (таблиця 1).

Екзаменаційна робота складається з тестового завдання, що містить 80 питань. Оцінювання здійснюється за кількістю правильних відповідей згідно з наведеною нижче таблицею.

Якщо вступник надав 40 або менше правильних відповідей, результат вважається незадовільним (менше 100 балів за 200-бальною шкалою). Такий вступник не допускається до подальшої участі в конкурсному відборі.

За кожен правильну відповідь вступник отримує бал, що в подальшому конвертується за вказаною шкалою.

Таблиця 1. Шкала оцінювання фахового вступного випробування по 200-бальній та 12-бальній шкалі

200-бальна шкала	12-бальна шкала	Кількість відповідей	Рівень компетентності та його опис
200	12,00	80	Високий рівень: Вступник має глибокі та системні знання. Демонструє глибокі знання фізико-хімічних процесів, вільно оперує ДСТУ та ISO, обґрунтовує вибір технологічного процесу та обладнання
198	11,88	79	
196	11,76	78	
194	11,64	78	
192	11,52	77	
190	11,40	76	
188	11,28	75	
186	11,16	74	
184	11,04	74	
182	10,92	73	
180	10,80	72	
178	10,68	71	
176	10,56	70	
174	10,44	70	
172	10,32	69	
170	10,20	68	
168	10,08	67	
166	9,96	66	Достатній рівень: Вступник має достатній рівень професійної підготовки. Знає технологію та будову обладнання, дає правильні відповіді, але допускає неточності в термінології або складних металургійних питаннях
164	9,84	66	
162	9,72	65	
160	9,60	64	
158	9,48	63	
156	9,36	62	
154	9,24	62	
152	9,12	61	
150	9,00	60	
148	8,88	59	
146	8,76	58	
144	8,64	58	
142	8,52	57	
140	8,40	56	
138	8,28	55	
136	8,16	54	
134	8,04	54	
132	7,92	53	Середній рівень: Вступник демонструє знання ключових аспектів професійної діяльності, але має певні труднощі з деталізацією фізико-хімічних процесів або припускається помилок у розрахунках
130	7,80	52	
128	7,68	51	
126	7,56	50	
124	7,44	50	
122	7,32	49	
120	7,20	48	
118	7,08	47	
116	6,96	46	
114	6,84	46	Початковий рівень: Вступник володіє базовими поняттями, але має суттєві прогалини, що ускладнюють подальше навчання.
112	6,72	45	
110	6,60	44	
108	6,48	43	
106	6,36	42	
104	6,24	42	
102	6,12	41	
100	6,00	40	
Менше 200	Менше 12	Від 1 до 39	Незадовільно: Мінімальний рівень знань. Вступник не пройшов випробування.

6. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА

1. Овчинніков В.В. Технологія електрозварювальних робіт.
2. Коротич П.І. Зварювання металів.
3. Маслов В.І. Зварювальне виробництво.
4. Чернишов Г.Г. Матеріалознавство для зварників.
5. ДСТУ та нормативні документи зі зварювання.
6. Правила охорони праці під час зварювальних робіт.
7. Підручники та навчальні посібники для професії «Електрогазозварник».